

**GEWINDE-LEHREN-SATZ DIN 13 MIT KALIBRIERSCHEIN**

*LIMIT THREAD GAUGES DIN 13 WITH CERTIFICATE*



**A-RAT** Kalibrierschein-Nr. **PU105847**  
Calibration-Certificate-No.

Gewindengrenzlehndorn / Thread plug gauge M20-6H

**Prüfanweisung / Calibration procedure:** Based on VDI/VDE/DGQ 2618 Page 4.8 Option1

Bezeichnung Description	USG LSL	SOLLWERT Setpoint	OSG USL	ISTWERT Actual value	EINHEIT Unit	BEWERTUNG Review	Lage Position
20 Sichtprüfung Beschriftung/Kennzeichnung						OK	
51 Flankendurchmesser vorne Gutseite	18,385	18,392	18,399	18,3966	mm	OK	→     ← +   -
52 Flankendurchmesser hinten Gutseite	18,385	18,392	18,399	18,3965	mm	OK	→     ← +   -
53 Flankendurchmesser vorne Gutseite 90°	18,385	18,392	18,399	18,3983	mm	OK	→     ← +   -
54 Flankendurchmesser hinten Gutseite 90°	18,385	18,392	18,399	18,3972	mm	OK	→     ← +   -
71 Flankendurchmesser vorne Aus-Seite	18,6	18,607	18,614	18,6118	mm	OK	→     ← +   -
72 Flankendurchmesser hinten Aus-Seite	18,6	18,607	18,614	18,6113	mm	OK	→     ← +   -
73 Flankendurchmesser vorne Aus-Seite 90°	18,6	18,607	18,614	18,6116	mm	OK	→     ← +   -
74 Flankendurchmesser hinten Aus-Seite 90°	18,6	18,607	18,614	18,6114	mm	OK	→     ← +   -

Messunsicherheit / Measurement uncertainty : 3 µm

Prüfbefund/Calibration result

Bemerkung/Remarks

Prüfmittel OK / Test equipment OK

Nach der Kalibrierung entsprechen alle Prüfmittel mindestens den o.a. Spezifikationen, wobei die Messunsicherheit bei der Kombination von Messunsicherheiten gemäß EN ISO 9001:2015, nicht berücksichtigt wurde.  
After the calibration of measuring devices are completed with the quoted specifications. The results do not take into account the measurement uncertainty according to EN ISO 9001:2015.

Umgebungsbedingungen/Measuring room condition : Temperatur/Temperature: 20 ± 1,0 °C  
Luftfeuchte/Air humidity: 50 ± 10%

Die Kalibrierung wurde mit folgenden Messmitteln und/oder Referenznormen durchgeführt:

Nr. No.	Identnummer Identification number	Kennzeichnung Description	Kalibrierzeichen Sign of Calibration	Prüfdatum Calibration date
1	0001-003	Length measuring machine DMS 680	PU102537	25.05.2017
2	0006-001	Test pin set 21 parts	PU100272	15.11.2016
3	0003-006	Test pin with handle 6mm	0482	11.09.2016

- für metrisches ISO-Gewinde, rechts
- aus gehärtetem Lehnstahl
- Norm DIN 13,  
6H für Gewinde-Lehrdorne,  
6g für Gewinde-Lehrring

- für ISO metric thread, right
- hardened tool steel
- DIN 13,  
6H for thread gauges  
6g for thread ring gauges

Art.-Nr. Item no.	Inhalt Content	Norm Standard	Nennmaß Size M
<b>K.315.000</b>	Regelgewinde-Lehrdorn-Satz, 7-teilig <i>Standard thread gauges set, 7 pcs/set</i>	6H	M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
<b>K.315.100</b>	Regelgewinde-Lehrring-Satz, Gut, 7-teilig <i>Standard thread ring gauges set, GO, 7 pcs/set</i>	6g	M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
<b>K.315.200</b>	Regelgewinde-Lehrring-Satz, Ausschuss, 7-teilig <i>Standard thread ring gauges set, NO GO, 7 pcs/set</i>	6g	M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12